附件4-1

**福州软件职业技术学院家庭经济困难学生认定**

**班级民主评议表（个人）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 |  | 性别 | |  | 民族 |  | 身份证号码 | | | |  | | |
| 学号 |  | 学院 | |  | | | 年级 |  | 专业 | |  | 班级 |  |
| **一级指标** | **二级指标** | | | **主要观测点** | | | | | | **评议选项** | | | |
| 一、表现情况 | 1.学习态度 | | | 热爱所学专业，刻苦钻研，勇于创新，敢于实践，积极参加课外科技活动。 | | | | | | ○好  ○一般  ○差 | | | |
| 2.品德修养 | | | 尊敬师长、尊重他人，团结友爱、关心集体、诚实守信，考试不作弊；热爱劳动，积极参加社会实践、公益劳动。 | | | | | | ○好  ○一般  ○差 | | | |
| 二、消费情况 | 3.手机消费 | | | 个人购买使用手机价格 | | | | | | ○1000元以下（含1000）  ○1000-3000元（含3000）  ○3000元以上 | | | |
| 6.日常衣着等消费 | | | 是否拥有多件品牌服装、化妆品、鞋、帽、包等 | | | | | | ○无  ○有 | | | |
| 7.伙食消费 | | | 每月平均伙食开支费用。 | | | | | | ○低于一般水平  ○等于一般水平  ○高于一般水平 | | | |
| 8.其他高档消费情况 | | | 是否出入高档酒店、娱乐场所等高消费场所 | | | | | | ○有  ○无 | | | |
| **评议人员确认** | | | | | | | | | | | | | |
| **姓名** | | | **职务或身份** | | | | | | | | **签名** | | |
|  | | |  | | | | | | | |  | | |
| **班级民主评议得分** | | |  | | | | | | | | | | |

附件4-2

**福州软件职业技术学院家庭经济困难学生认定**

**班级民主评议表（汇总）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | |  | | 性别 | |  | 民族 |  | 身份证号码 | | |  | | |
| 学号 | |  | | 学院 | |  | | | 年级 |  | 专业 |  | 班级 |  |
| **一级指标** | | **二级指标** | | | | **主要观测点** | | | | | | **评议选项** | | |
| 一、表现情况 | | 1.学习态度 | | | | 热爱所学专业，刻苦钻研，勇于创新，敢于实践，积极参加课外科技活动。 | | | | | | | | |
| 2.品德修养 | | | | 尊敬师长、尊重他人，团结友爱、关心集体、诚实守信，考试不作弊；热爱劳动，积极参加社会实践、公益劳动。 | | | | | | | | |
| 二、消费情况 | | 3.手机消费 | | | | 个人购买使用手机价格 | | | | | | | | |
| 6.日常衣着等消费 | | | | 是否拥有多件品牌服装、化妆品、鞋、帽、包等 | | | | | | | | |
| 7.伙食消费 | | | | 每月平均伙食开支费用。 | | | | | | | | |
| 8.其他高档消费情况 | | | | 是否出入高档酒店、娱乐场所等高消费场所 | | | | | | | | |
| **评议小组成员** | | | | | | | | | | | | | | |
| 本班学生共 人，班级民主评议小组成员 人（不含辅导员），占班级总人数的 %（应高于10%）。 | | | | | | | | | | | | | | |
| **序号** | **姓名** | | | | **职务或身份** | | | | | | | **分数** | | |
| 1 |  | | | |  | | | | | | |  | | |
| 2 |  | | | |  | | | | | | |  | | |
| 3 |  | | | |  | | | | | | |  | | |
| 4 |  | | | |  | | | | | | |  | | |
| 5 |  | | | |  | | | | | | |  | | |
| 6 |  | | | |  | | | | | | |  | | |
| **班级民主评议得分** | | |  | | | | | | **班级评议小组组长（辅导员）签名** | | |  | | |